

## XC-A23p      标定说明书

### 标定方法：

请把标定开关拨到允许标定位置，使仪表进入允许标定状态，然后按下表的步骤操作：

步骤	操 作	显 示	注 解
1	标定状态下 按【功能】	在称重显示状态下	
2	按【2】 按【累计】	【E     】【     ***】	设置分度值 (1、2、5、10、20、50、100)
3	按【3】 按【累计】	【PoS   】【     *】	设置小数点位数 (0~4)
4	按【00124】 按【累计】	【Pn     】【 vwxyz】	输入系统参数 v: 消除蠕变选择: 0—使用, 1—不使用 w: 零点跟踪速度: 0~3 可选, 对应 0.4~0.1s x: 零点跟踪范围: 0~9 可选, 对应 0~4.5e y: 手动置零范围: 0~5 可选, 详见注 4 z: 开机置零范围: 0~5 可选, 详见注 4
5	按【6000】 按【累计】	【FULL   】【     *****】	设置满量程 必须按数字键输入, 否则自动跳过标定步骤
6	按【累计】	【nLoAd】【     】 【 AD 码】	确认零点 空秤, 观察 AD 码跳动, 等待称量稳定后, 按【累计】确认零点。
7	按【4000】 按【累计】	【ALoAd】【     *****】 【 AD 码】	输入和确认加载点 加载砝码, 输入砝码的重量, 观察 AD 码跳 动, 等待称量稳定后, 按[清除]确认
8		称重状态	标定结束

注 1: 在标定过程中[累计]键作为“输入”键使用, [置零]键作为“退出”键使用。

注 2: 标定调试结束后, 将标定开关拨回不可标定位置, 使仪表处于禁止标定状态。

注 3: 如果在第 6、7 步时出现【ctnn】【     0】提示, 表明数据不稳定, 请按如下方法处理:

- 1、检查传感器及其连线, 正确连接后, 按【1】, 然后按【累计】, 重新标定;
- 2、检查使用环境, 避免在大风、强电干扰、强振动的环境下标定;
- 3、如果使用环境较差, 对精度要求不高, 按【2】, 然后按【累计】, 强制标定;
- 4、检查仪表 AD 部分有没有损坏, 如损坏需返回维修。

注 4: 置零范围 0~5 分别对应满量程的 0%, 2%, 4%, 10%, 20%, 100%。

注 5: 按【设置】, 按【78】, 按【累计】, 进入单独标定零点, 即上表步骤 6;

按【设置】, 按【79】, 按【累计】, 进入单独标定线性, 即上表步骤 7。

### 内码显示:

- 1、在称重状态时, 按【设置】, 输入【03】, 按【累计】键确认, 仪表即进入内码显示状态, 20 个内码等于一个分度值。

内码显示状态, 节电选择无效。

- 2、在内码显示状态, 按【设置】, 输入【03】, 按【累计】键确认, 仪表返回称重状态。